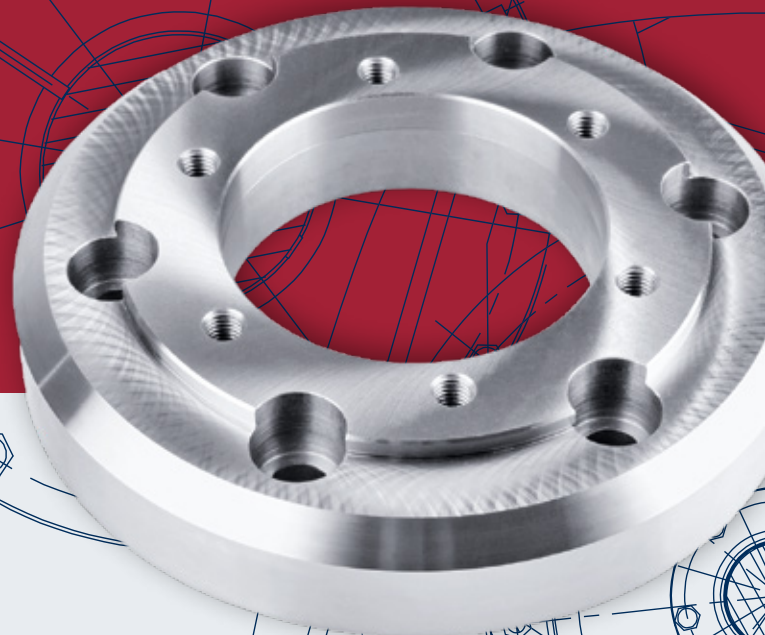


Dürfen wir vorstellen? Unser neuer Mitarbeiter.

DMG MORI - CLX 450 V6



EGLE
WERKZEUGBAU



- MEHRSEITEN-KOMPLETTBEARBEITUNG KOMPLEXER TEILE DURCH Y-ACHSE
- HÖCHSTE GENAUIGKEIT UND PRÄZISION
- TERMINGERECHT UND PREISGÜNSTIG
- MODERNE 3D-STEUERUNGSTECHNOLOGIE: FÜR EINE VEREINFACHTE UND SCHNELLERE UMSETZUNG
- MEHR EFFIZIENZ IN DER BEARBEITUNG DURCH EINE STANGENLADEEINRICHTUNG
- SCHNELL SCHALTENDER REVOLVER MIT 12 WERKZEUGSTATIONEN VDI/DIN 69880



Die neue Generation der CLX-Drehzentren bildet den Maßstab im Universaldrehen und Fräsen. Egal für welchen Einsatzbereich – durch die große Optionsvielfalt kann die CLX 450 V6 jegliche Kundenwünsche umsetzen.

Die 6-Achsen-Universal-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, Y-Achse und Gegenspindel ermöglicht uns eine Bearbeitung Ihrer Aufträge – für Klein- und Großserien.

Alles auf einen Blick

ARBEITSRAUM

| | |
|---|--------|
| Max. Drehdurchmesser: | 300 mm |
| Max. Werkstücklänge bei Reitstock (bearbeitbar): | 755 mm |
| Max. Spannutterdurchmesser: | 315 mm |



GEGENSPINDEL

| | |
|------------------------------|---|
| Max. Spindeldrehzahl: | 5.000 min ⁻¹ |
| Spannmittel: | Hydraulisches 3-Backenfutter SMW BB-D210 für die Gegenspindel |
| Sonderkonstruktion: | C-SK1099 Reitstockfunktion |

NC-STEUERUNG

| | |
|---|------------------------|
| DMG MORI Multi-Touch 19" Control Panel | Siemens 840D Shop-Turn |
|---|------------------------|

HAUPTSPINDEL

| | |
|--|---|
| Max. Spindeldrehzahl: | 4.000 min ⁻¹ |
| Arbeitsleistung (100% ED): | 17 kW (AC) |
| Drehmoment (100% ED): | 283 Nm |
| Spindeldurchmesser im vorderen Lager: | 130 mm |
| Stangendurchlass: | 80 mm |
| Spannmittel: | Hydraulisches 3-Backenfutter SCHUNK ROTA THW Plus 215-66 mit Schnellwechselsystem |

REVOLVER (STANDARD)

| | |
|---|------------------------------------|
| Werkzeugaufnahme nach VDI / DIN 69880: | 40 + 6 BT |
| Anzahl angetriebene Werkzeuge / max. Drehzahl: | 12 / 4000 Anzahl/min ⁻¹ |
| Arbeitsleistung (100% ED): | 3 kW (AC) |

REVOLVER SCHLITTEN

| | |
|--|-----------------|
| Eilganggeschwindigkeit X- / Y- / Z-Achse: | bis zu 30 m/min |
|--|-----------------|

Die neue Drehmaschine macht Ihre individuellen Kundenwünsche möglich - unter anderem in den folgenden Einsatzgebieten:

- > Dreh- und Fräsbearbeitung auf einer Maschine
- > Effektive Bearbeitung komplexer Dreh- und Fräsbauteile durch automatische Übernahme in Gegenspindel und Werkstückabholeinrichtung
- > Hartbearbeitung verschiedenster Werkstoffe
- > Beschichtungen wie Tenifer QPQ, Eloxieren etc.
- > Herstellung von Bauteilen mit höchster Präzision



WIR BERATEN SIE GERNE!

EGLE Werkzeugbau GmbH & Co. KG
Hinterm Liesch 23
57250 Netphen, Deutschland

Telefon +49 271 790 114
info@egle-werkzeugbau.de
www.egle-werkzeugbau.de

